

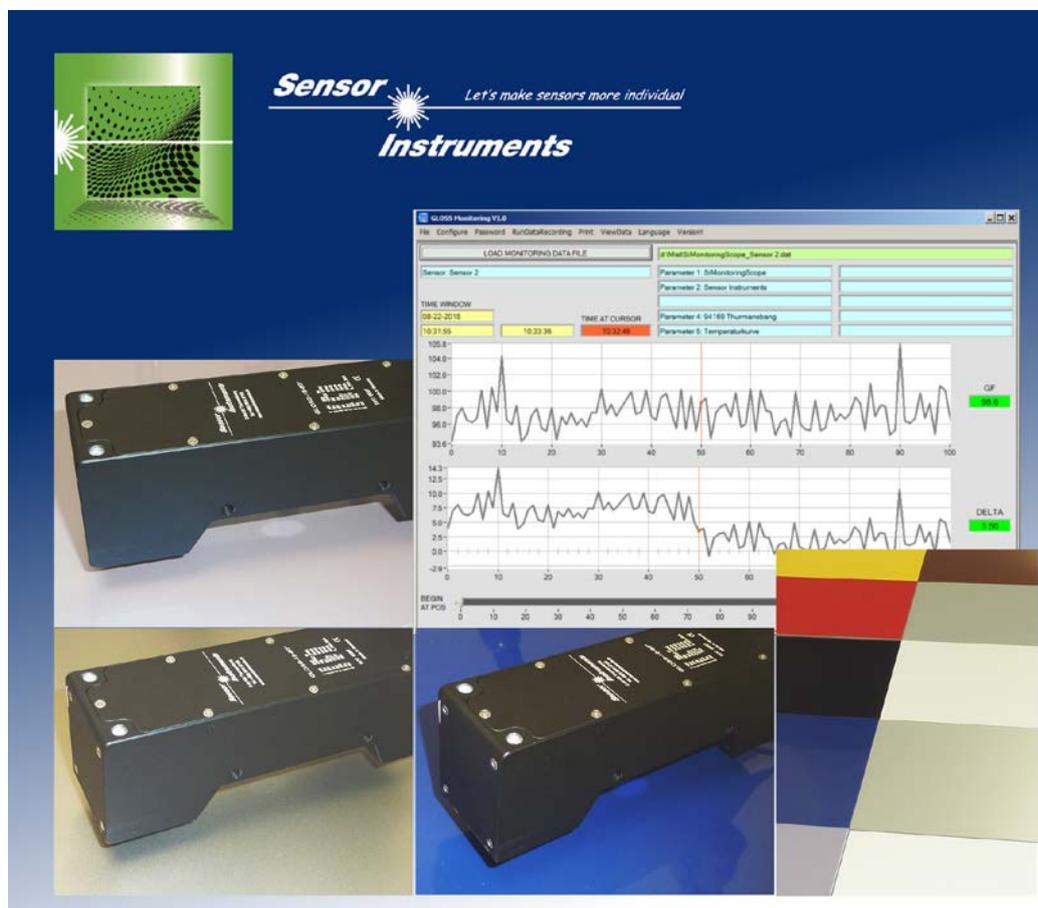
## Communiqué de presse Sensor Instruments

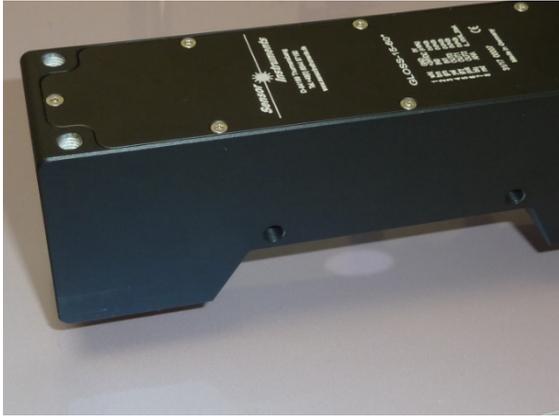
Juin 2020

### Donner aux plaques métalliques la brillance requise!

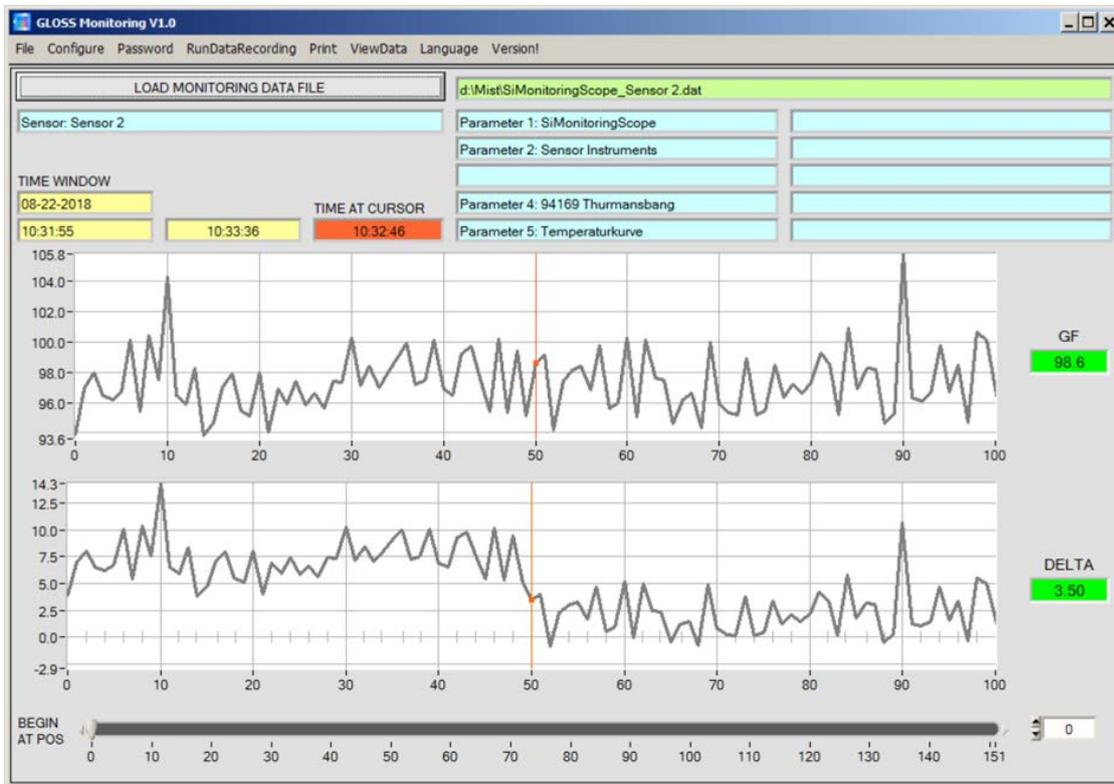
**22.06.2020. Sensor Instruments GmbH:** Après l'opération de mise en peinture de plaques métalliques, il est nécessaire de mesurer à la fois la couleur et le degré de brillance. Pour réagir le plus rapidement possible aux éventuels écarts du degré de brillance par rapport à la valeur de consigne respective, la mesure de la brillance a lieu en ligne et, si possible également, conjointement au processus, c'est-à-dire après l'opération de mise en peinture.

On utilise à cet effet un capteur de brillance de la **série GLOSS (GLOSS-15-60°)**, qui permet de mesurer le degré de brillance à partir d'une distance de l'objet de 15 mm. Pour l'affichage des données de mesure, on met en œuvre le logiciel GLOSS-Monitoring, autorisant un transfert des données de mesure à l'ordinateur via Ethernet et un affichage à la fois graphique et numérique. Les données de degré de brillance et les données de production (opérateur de l'installation, date, heure, installation, client, produit, commande, etc.) sont en parallèle enregistrées dans un fichier à fins de documentation et d'assurance-qualité.

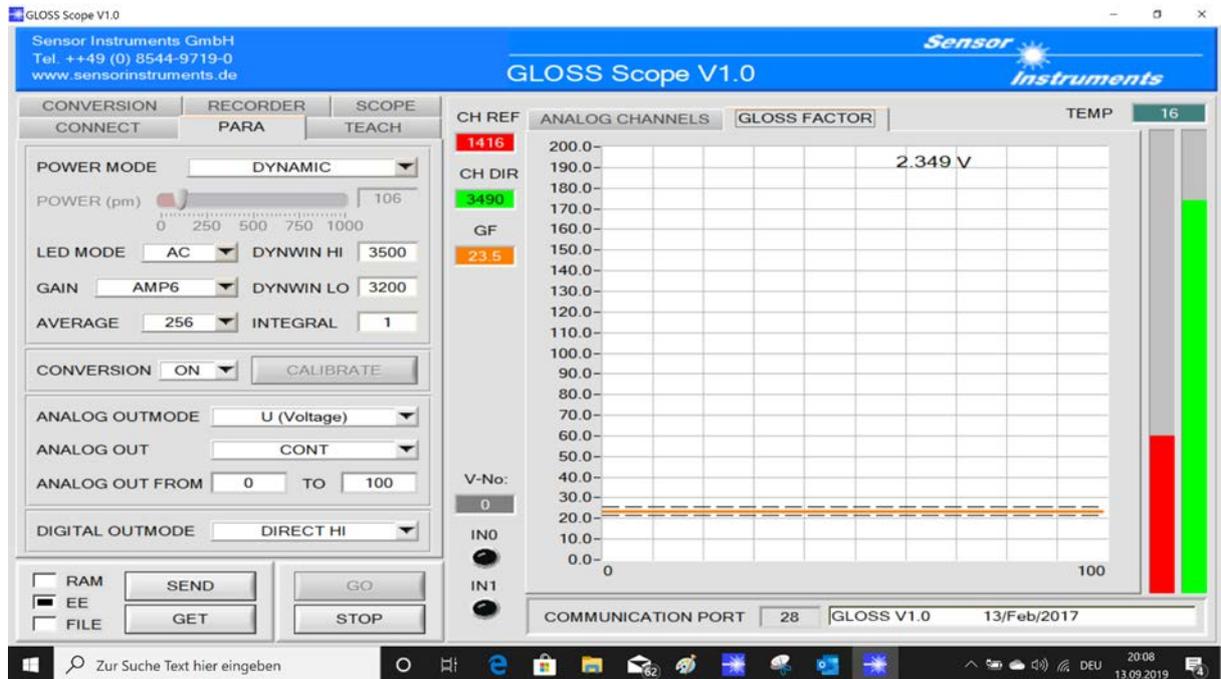




Après l'opération de mise en peinture de plaques métalliques, il est nécessaire de mesurer à la fois la couleur et le degré de brillance



Affichage des données de mesure d'un capteur de brillance GLOSS-15-60° à l'aide du logiciel Windows® GLOSS-Monitoring



Paramétrage du capteur de brillance GLOSS-15-60° à l'aide du logiciel Windows® GLOSS-Scope

## Contact :

Sensor Instruments  
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH  
 Schlinding 11  
 D-94169 Thurmansbang  
 Téléphone +49 8544 9719-0  
 Téléfax +49 8544 9719-13  
 info@sensorinstruments.de